

**Информация о развитии волонтерского движения в
ГБПОУ Сибайский педагогический колледж**

для заседания межведомственной комиссии по молодежной политике при Правительстве РБ в режиме аудиоселектора с главами муниципальных районов и городских округов на тему «О проведении в Республике Башкортостан в 2018 году мероприятий в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 06.12.2017г. № 583 «О проведении в Российской Федерации Года добровольца (волонтёра)» под председательством заместителя Премьер-министра Правительства Республики Башкортостан М.Ш. Магадеева.

№ п/п	Запрашиваемые данные по МО	Ответ		
		2015 г.	2016 г.	2017 г.
1.	Количество волонтерских ячеек (центров, групп)	1	1	1
2.	Количество волонтеров	48	56	60
3.	Количество выданных личных книжек волонтера	-	-	-
4.	Количество мероприятий, проведенных с участием волонтеров	33	35	40
5.	Финансирование, выделяемое на развитие волонтерского движения:	(итого)	(итого)	(итого)
	за счёт бюджета МО	-	-	-
	за счёт внебюджетных средств	-	-	-
6.	Количество зарегистрированных волонтеров на сайте «добровольцроссии.рф»	-	-	56
7.	Лучшая волонтерская практика (описать, не более 500 знаков)	Совместно с центром социального обслуживания населения		

		<p>– помощь пожилым людям на дому, организация благотворительных концертов, посещение ветеранов с целью поздравления с Днем героев Отечества, с днем Победы, акции Подснежник-экологическая, Бессмертный полк, георгиевская ленточка и др.</p>
8.	<p>Координатор волонтерского движения (Ф.И.О., должность, контактные данные: сотовый телефон, рабочий телефон, e-mail)</p>	<p>Иманова Н.М., зам.директора по ВР, (8-9378394151, NeliaImanova@yandex.ru)</p>